

## KARTA TECHNICZNA

# KONSTRUKTOR

## 900-5

### KLEJ METAKRYLOWY DWUSKŁADNIKOWY

#### OPIS

**MEGALOC KONSTRUKTOR 900-5** to dwuskładnikowy klej metakrylowy mieszany w proporcjach 10:1. Ma zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu, tam gdzie konwencjonalne kleje nie gwarantują osiągnięcia optymalnych rezultatów. Umożliwia strukturalne klejenie różnego rodzaju metali – zarówno o przygotowanej jak i nieprzygotowanej powierzchni, technicznych tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych.

**MEGALOC KONSTRUKTOR 900-5** dzięki specjalnej formule zapewnia wyjątkową wytrzymałość połączenia na obciążenia dynamiczne, zdzieranie oraz odporność temperaturową do +150°C. Wykazuje bardzo dobrą odporność na warunki atmosferyczne, promieniowanie UV i inne czynniki.

#### WŁAŚCIWOŚCI

- powierzchnie metali mogą ale nie muszą być specjalnie przygotowane przed klejeniem
- lekko elastyczny
- pokrywa większe szczeliny
- nie rozpuływa się
- duża wytrzymałość na obciążenia dynamiczne i zdzieranie
- dobra odporność na warunki atmosferyczne, promienie UV i temperaturę do +150°C
- odporność na: węglowodory, kwasy i zasady (3-10pH), roztwory soli
- wysoka lepkość umożliwia wygodną aplikację na powierzchniach pionowych

#### ZASTOSOWANIE

- doskonałe zastosowanie do technicznych tworzyw sztucznych
- łączenie wielu metali, materiałów kompozytowych i wielu innych materiałów
- klejenie stali nierdzewnej i aluminium bez konieczności użycia Primeru
- odpowiedni m.in. do następujących materiałów: ABS, styrenu, aluminium, żelkotów, akrylu, uretanów, GRP, poliestrów, FRP, winylu, stali, stali nierdzewnej, mosiądzu, miedzi

#### DANE TECHNICZNE

##### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SKŁADNIKÓW *w stanie płynnym*

	Żywica	Utwardzacz
<b>Baza chemiczna</b>	metakrylan metylu	peroksyd epoksydowy
<b>Wygląd</b>	biała pasta	czarny żel
<b>Ciężar właściwy</b>	ok. 0,97	ok. 1,15
<b>Lepkość mPa·s przy 20 °C</b>	150.000 – 250.000	80.000 – 120.000
<b>Temperatura zapłonu</b>	+11°C	+11°C

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SKŁADNIKÓW po zmieszaniu

Wygląd	czarny żel o właściwościach tiksotropowych
Gęstość	ok. 0,99
Lepkość <i>mPa·s przy 20 °C</i>	60.000 – 200 .000
Stosunek mieszania (wagowo)	9:1
Stosunek mieszania (objętościowo)	10:1
Okres trwałości (przy +20 °C)*	6 miesięcy

\*w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, przechowywanym w ciemnym, suchym magazynie z dala od wpływu bezpośredniego promieniowania słonecznego

## UTWARDZENIE

Czas życia mieszaniny	2 – 4 minut
Wstępne utwardzenie	8 – 10 minut
Pełne utwardzenie	24 godz.

## TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

Wytrzymałość na rozciąganie	19 – 22 N/mm <sup>2</sup>
Właściwości elastyczne	do 140%
Siła kohezji (D1002)	do 15 N/mm <sup>2</sup>
Wypełnianie szczelin	do 10mm
Odporność temperaturowa	-40°C do +150°C

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie metalowe powinny być czyste i odtłuszczone, należy również usunąć ewentualne warstwy tlenków. W przypadku większości tworzyw sztucznych wystarczy samo oczyszczenie powierzchni. Jedynie powierzchnie niektórych plastików mogą wymagać przeszlifowania w celu poprawy przyczepności.

## SKŁADOWANIE

Maksymalny czas przechowywania produktu w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu wynosi 6 miesięcy od daty dostawy w przypadku składowania w ciemnych, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego wpływu promieniowania słonecznego.

## SPOSÓB UŻYCIA

Kartusz umieścić w pistolecie dozującym, a następnie otworzyć. Wycisnąć małą ilość kleju by upewnić się, że wypływają obydwa składniki. Wówczas nałożyć końcówkę mieszającą. Wycisnąć przez nią niewielką ilość kleju, aż uzyska on jednorodną konsystencję i barwę – składniki muszą być dokładnie wymieszane. Klej nanieść na powierzchnię i złączyć części. Po aplikacji zdjąć końcówkę mieszającą i zamknąć kartusz. Utwardzony materiał można czyścić tylko mechanicznie. Produkt stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

## OPAKOWANIA

Art.-Nr.:	Opakowanie	Sztuk w kartonie
KON9005.P50	50 ml kartusz	
KON9005.P380	380 ml kartusz	

Wszystkie wartości i zalecenia bazują na kontrolowanych testach laboratoryjnych względnie na doświadczeniach praktycznych i eksperymentach w czasie normalnych warunków pracy. **MEGALOC** nie gwarantuje tych danych i nie ponosi za nie odpowiedzialności. Z powodu wahań w czasie składowania, użycia produktu itp. **MEGALOC** nie ponosi odpowiedzialności za rezultat zastosowania. Z uwagi na różnorodność zastosowań każdego z produktów i na jego specyficzne właściwości (np. parametry montażowe, właściwości materiałów) użytkownik jest zobowiązany do samodzielnego przeprowadzenia prób; wszelkie bezpłatne porady dotyczące stosowania naszych produktów udzielane przez naszą firmę są niewiążące.